



## Effizienz in Wasser

# Wir sind....

- ein innovatives, junges Unternehmen mit branchenerfahrenen Mitarbeiter und Management
- Spezialisten für ökonomisch und ökologisch effiziente Lösungen in der Wasseraufbereitung
- vertraut mit den Prozessen und Anforderungen Ihrer Industrie
- durch unser Netzwerk in der Lage ein großes Spektrum professionell und wettbewerbsfähig zu liefern
- ein zuverlässiger Partner im After-Sales-Service
- interessiert an Ihrem Erfolg

# Wir bieten...

**Prozess- u.  
Abwasseraufbereitung -  
Water-Reuse**



**Rein- und Reinstwasser**



**Monitoring &  
Steuer- u.  
Regeltechnik**



**... Lösungen für Ihren Erfolg**

**Weiterbildung**



**Servicedienstleistungen**



**Wasserchemie**



**Standard  
Komponenten**



# Unsere Kunden...

- Energieversorgung
- Lebensmittel- & Getränkeindustrie
- Tiernahrungsindustrie
- Chemie
- Petrochemie
- Galvanik & Metallverarbeitung
- Automotive
- Papier
- Textilindustrie
- Technische Gebäudeausrüstung
- Kranken- & Pflegeeinrichtungen
- Kommunen
- Gewerbe



# Unsere Partner

Ein starkes Netzwerk für optimale Lösungen



Cillit CEE Watertechnology GmbH



Complete Filtration Resources



EnviSafe Experts KG



Ecolutia Services AG



# Prozess- u. Abwasseraufbereitung - Water-Reuse

## Technologien:

- Rückspülfilter
- Multi-Media Filtration
- Klassische und selektive Ionenaustauscher
- Mikrofiltration
- Nanofiltration
- Ultrafiltration (organische + keramische Membrane)
- Umkehrosmose
- Verdampfer
- Desinfektion (UV, Ozon, Chlordioxid)
- Chemische Behandlung

## Anwendungsbeispiele:

- Organisch belastete Kondensate
- Galvanikabwässer
- Kessel-, Kühlturmbeflut
- Lebensmittelabwässer
- Brüdenkondensate
- Betriebsabwässer
- Neutralisation
- Fällung / Flockung
- Prozesswasseraufbereitung unter Anforderungen der Lebensmittel – Hygienestandards (Edelstahl, tottraumfrei, Heiß Sanitisierbarkeit bis 90 °C)

## Ihre Vorteile:

- Reduzierter Frischwasserbedarf
- Reduzierte Abwasserkosten
- Energieeinsparung durch Nutzung von Restwärme
- Weniger Systemverluste / Nachspeisung
- Chemikalieneinsparung
- Sichere Einhaltung von gesetzlichen Umweltauflagen
- Kurze Amortisationszeiten

# Rein- und Reinstwasser

## Technologien:

- Rückspülfilter
- Multi-Media Filtration
- Enteisung / Entmanganung
- Enthärtung
- Vollentsalzung
- Nano- / Ultrafiltration
- Umkehrosmose
- EDI
- Entgasung (Thermisch, Vakuum, Membrane)
- Chemische Konditionierung
- Mobile Wasseraufbereitung

## Anwendungsbeispiele:

- Kesselspeisewasser
- Mittel- & Hochdruckdampf
- Produktionswässer
- Reinigungswässer
- Flusswasseraufbereitung
- Oberflächenwasseraufbereitung
- Fernwärmenetze
- Brauwasser
- Zuspeisung für Eindampfanlagen und Sterilisatoren
- Trinkwasser / Meerwasserentsalzung

## Ihre Vorteile:

- Einsparpotential durch günstigere Rohwasserquellen
- Reduzierter Frischwasserbedarf
- Reduzierte Abwasserkosten
- Weniger Ablagerung und Korrosion → Energieeinsparung
- Weniger Nachspeisung
- Chemikalieneinsparung

# Monitoring & Steuer- u. Regeltechnik

## Verfahren:

- Online-Messtechnik
- Labormesstechnik
- Feldanalytik

## Anwendungsbeispiele:

- Integrierte Anlagenüberwachung und -steuerung
- Zusätzliche Prozesskontrolle
- Dokumentation von Einleitungen

---

## Ihre Vorteile:

Bessere Prozesskontrolle  
Schnellere und einfachere Fehlererkennung  
Verbesserte Dosiergenauigkeit von Chemikalien  
Stabilerer Prozessablauf  
Effizientere Anlagensteuerung



# Standardkomponenten

Wo sinnvoll liefern wir Ihnen gerne standardisierte Komponenten aus eigener Fertigung unser Partner für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Beispielsweise Rückspülfilter und Enthärtungsanlagen zur Behandlung von Heizungswasser, Kühlwasser, Betriebswasser, Klimaanlage oder Luftwäscher.

## Ihre Vorteile:

- Kurze Lieferzeiten
- Attraktive Preisgestaltung da weniger Planungsaufwand
- Vereinfachte Ersatzteilhaltung bei mehrfach eingesetzten Produkten

# Wasserchemie

## Produkte:

- Sauerstoffbinder
- Korrosionsschutz
- Härtestabilisatoren
- Koagulanten
- Flockungshilfsmittel
- Dispergatoren
- Biozid
- Entschäumer
- pH-Regulatoren
- Antiscalent
- Dosiertechnik

## Anwendungsbeispiele:

- Kesselspeisewasser
- Kühlwasser
- Sanitäre Anlagen
- Abwasseranlagen
- Prozessoptimierung und Reinigung von Membrananlagen
- Vermeidung von mikrobiologischen Bewuchs

## Ihre Vorteile:

Weniger Ablagerung

Weniger Korrosion

Längere Reinigungszyklen

Verbesserte Lebensdauer von Produktions- und Aufbereitungsanlagen

Reduziertes Betriebsausfallrisiko

Verbesserter Wirkungsgrad

Eindämmung von Gesundheitsrisiken (z.B. Legionella)

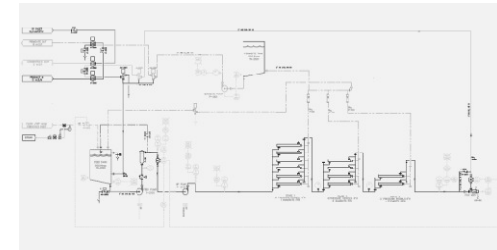
# Serviceleistungen

Als zuverlässiger Partner unserer Kunden steht sowohl bei den Produkten, als auch bei unserem Serviceangebot Qualität im Fokus.



Aufgelistet einige unserer Serviceaktivitäten

- Beratung
- Planung
- Wasserchemische Untersuchungen
- Anlagensurveys
- Anlagenwartung
- Membranwechsel
- Harzwechsel



Zuverlässige Betreuung zum Schutz Ihrer Anlagen und für mehr Betriebssicherheit...

Professionell – Kompetent - Nachhaltig

# Weiterbildung

Als Regionalpartner der Umweltschutzakademie™ in Essen bieten wir anerkannte und qualifizierte E-Learning Angebote im Bereich des Umweltschutzes, z. B.

- Interne/r Umweltauditor (DIN EN 14001 / EMASII)
- Sach- und Fachkunde für Abscheideranlagen
- Gewässerschutz-, Gefahrstoff- und Abfallbeauftragte/r

---

Gut Betreut	–	Wir stehen den Teilnehmern stets für Fragen zur Verfügung. Einführung und Prüfung mit Präsenz
Freie Zeiteinteilung	–	Teilnehmer bestimmen das Tempo, Beginn jederzeit
Unabhängig	–	Keine Bindung an festgelegte Seminarorte, nebenberuflich möglich bei minimaler Abwesenheit
Belegte Qualität	–	Zertifikat nach bestandener Prüfung

Qualifiziertes Personal erhöht die Umweltleistung Ihres Unternehmens, schützt Ihre Anlagen, verbessert die Produktivität, handelt verantwortlich und ist motiviert. Gerne erläutern wir Ihnen unser Konzept im Einzelnen

# Was können wir für SIE tun.....?



**Bernd Brunner**  
**Geschäftsführer**

**T +49 9445 99 10 55**

**F +49 9445 99 10 56**

**M +49 176 410 499 00**

**E [bernd.brunner@aquaintelligent.de](mailto:bernd.brunner@aquaintelligent.de)**

**[www.aquaintelligent.de](http://www.aquaintelligent.de)**